

ALLUS 83

AWS A5.10/A5.10: ER 5183 ASME SFA-A5.10: ER 5183

Propriedades

Vareta aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas com ponto de fusão de 579°C e densidade de 2,66 g/cm³ a 20°C. Condutividade elétrica de 15-19 Sm/mm². Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Metal de solda não responde ao tratamento térmico.

Aplicações

Soldagem de ligas alumínio-magnésio em componentes que requeiram elevada resistência mecânica, combinada à resistência à corrosão em água do mar. Indicado para os seguintes metais de base: EN AW-5083 (AlMg 4,5 Mn 0,7), EN AW-5019 (AlMg 5), EN AW-600-5A (AlSiMg (A)), EN AW-6061 (AlMg 1 SiCu), EN AW-5086 (AlMg 4), EN AW-6060 (AlMgSi), EN AW-6082 (AlSi 1 MgMn), EN AW-7020 (AlZn 4,5 Mg1), EN AC- 51300, EN AC- 51400.

Composição Química Típica do depósito de solda %

| Si | Fe | Cu | Be | Mn | Mg | Zn | Ti | Cr | Al |
|-----|-----|------|----------|----------|---------|------|------|-----------|------|
| 0,4 | 0,4 | 0,10 | < 0,0008 | 0,5-0,10 | 4,3-5,2 | 0,25 | 0,15 | 0,05-0,25 | bal. |

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

| Limite de escoamento N/mm ² | Resistência à Tração N/mm ² | Alongamento % | Resistência ao Impacto Charpy -J |
|---|---|---------------|----------------------------------|
| 125 | 275 | 16 | - |

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

| Diâmetro(mm) | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 3.2 | 4.0 |
|----------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Comprimento | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Embalagem (kg) | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Corrente(A) | 60-110 | 110-140 | 125-160 | 180-240 | 190-260 |
| Tensão(V) | 9-12 | 9-12 | 10-15 | 10-15 | 10-16 |

Recomenda-se limpeza total da junta a ser soldada. Preaquecimento de 150-200°C para grandes espessuras. Vazão de gás (5-10 l/min.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) para grandes espessuras.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1